



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И  
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА  
Број: 612-00-03435/2016-06  
16.06.2017. године  
Београд

ВИСОКА ПОСЛОВНО-ТЕХНИЧКА ШКОЛА  
СТРУКОВНИХ СТУДИЈА  
УЖИЦЕ

ПРИМЉЕНО: 01. 08. 2017.			
Орг. јед.	број	Прилог	време
	1606		

У В Е Р Е Њ Е  
О АКРЕДИТАЦИЈИ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА  
ОСНОВНИХ СТРУКОВНИХ СТУДИЈА

**ВИСОКА ПОСЛОВНО – ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем у Трг Светог Саве 34, Ужице, ПИБ: 101623886, Матични број: 7156766, испунио је стандарде прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС“ број 106/06, 112/08, 70/11, 101/12-I-25, 101/12-I-26, 13/14), за акредитацију студијског програма **основне струковне студије – МАШИНСТВО** у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис 44 (четрдесетчетири) студената у седишту Установе.

Ово уверење издаје се на основу члана 16. став 5. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС“ број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10, 93/12, 99/14, 45/15, 68/15).

Достављено:  
- високошколској установи  
- архиви КАПК

**ПРЕДСЕДНИК**  
Проф. др Темал Долићанин





РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И  
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА  
Број: 612-00-03435/2016-06  
16.06.2017. године  
Београд

ВИСОКА ПОСЛОВНО-ТЕХНИЧКА ШКОЛА  
СТРУКОВНИХ СТУДИЈА  
УЖИЦЕ

ПРИМЉЕНО: 01.08.2017.			
Орг. јва.	број	Прилог	време
	1606		

На основу члана 14. став 1. тачка 7) и члана 16. Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10, 93/12, 99/14, 45/15, 68/15) и члана 10. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08, 70/11, 101/12-I-25, 101/12-I-26, 13/14), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 16.06.2017. године, донела је

**О Д Л У К У**  
о акредитацији студијског програма  
основних струковних студија

Утврђује се да **ВИСОКА ПОСЛОВНО – ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем у Трг Светог Саве 34, Ужице, ПИБ: 101623886, Матични број: 7156766, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма: **основне струковне студије – МАШИНСТВО** у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис 44 (четрдесетчетири) студената у седишту Установе.

О утврђеној акредитацији из става 1. ове одлуке Комисија за акредитацију и проверу квалитета издаје Уверење.

**Образложење**

Високошколска установа **ВИСОКА ПОСЛОВНО – ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем у Трг Светог Саве 34, Ужице, је дана 30.11.2016. године поднела захтев за акредитацију студијског програма **основне струковне студије – МАШИНСТВО** у оквиру образовно-научног поља техничко-технолошких наука под бројем 612-00-03435/2016-06.

Уз захтев за акредитацију, достављена је документација, која је прописана чланом 4. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08, 70/11, 101/12-I-25, 101/12-I-26, 13/14).

На основу чл. 6. и 7. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, Комисија за акредитацију и проверу

квалитета, образовала је поткомисију ради утврђивања чињеница од значаја за доношење одлуке о захтеву за акредитацију и одредила рецензенте.

Извештај рецензентата, о извршеној анализи достављене документације са оценом, извештај поткомисије, који садржи и оцену, сачињен након спроведеног непосредног увида у рад високошколске установе **ВИСОКА ПОСЛОВНО – ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** и предлог одлуке, достављени су Комисији за акредитацију и проверу квалитета.

Стручни назив, скраћеница (према листи звања Националног Савета): **СТРУКОВНИ ИНЖЕЊЕР МАШИНСТВА (струк. маш. инж.)**.

Студијски програм садржи назив, врсту студија, циљеве студијског програма, стручни назив, услове за упис на студијски програм, листу обавезних и изборних студијских предмета са оквирним садржајем, начин извођења студија, бодовну вредност предмета и завршног рада, начин избора предмета са других студијских програма и услове за прелазак са других студијских програма.

У опису овог Стандарда нису назначени начин одређивања ЕСПБ, исходи процеса учења и предуслови за упис појединих предмета.

Укупан предвиђени број ЕСПБ је 180.

Као Прилог 1.1 (Публикација установе) је наведен сајт институције.

Студијски програм је тако конципиран да обезбеђује стицање неопходних компетенција у области машинског инжењерства.

Сврха студијског програма јасно и недвосмислено је формулисана и у складу је са основним задацима и циљевима установе, где је стављен акценат и на стицање знања и вештине потребне за наставак школовања, као и на образовање за препознатљиву и јасне професију.

Установа има јасно утврђене циљеве, у складу са задацима установе који укључују и стицање одређених компетенција и вештина. Установа је на својој интернет презентацији јасно и недвосмислено презентовала циљеве студијског програма, при чему је долазак до потребних информација олакшан кроз адекватну структуру презентације.

Јасно су развојене које опште и предметно специфичне компетенције студенти стичу савладавањем предвиђеног програма. Установа је јасно истакла поступке који су неопходни за завршавање студија и добијање дипломе у складу са циљевима, садржајем и обимом студијских програма. Приложени додатак дипломи садржи све елементе одговарајућег студијског програма.

Студијски програм садржи укупно 31 предмет и то: 25 обавезних заједно са стручном праксом и завршним радом, 6 изборних блокова са 12 предмета– где сваки изборни блок има по два предмета. У сваком изборном блоку бира се по један предмет.

Обавезни предмети носе 155 ЕСПБ, а изборни 35 ЕСПБ.

Стручна пракса усмерена је према завршном раду и реализује се у пословноим системима и на тренутно актуелним градилиштима. Стручна пракса се одвија у току шестог семестра .

Структура курикулума јасно дефинише рапоред предмета по семестрима, фонд часова предмета као и одговарајући број ЕСПБ бодова по предмету. Студенти имају просечно 20 часова активне наставе недељно, при чему укупан број часова предавања износи 60 а број часова вежби 60 активне наставе на студијском програму, што је у супротности са препорукама да од минималног броја часова активне наставе на студијском програму првог нивоа студија минимално 50% треба да буду часови предавања.

Курикулум обезбеђује јасну структуру предмета са описима сваког предмета који садржи назив, тип предмета, годину и семестар студија, број ЕСПБ бодова, име

наставника и сарадника, циљ курса са очекиваним исходима, компетенцијама, предуслове за похађање предмета, садржај предмета, препоручену литературу, методе извођења nastave, начин провере знања и оцењивања.

У оквиру структуре студијских програма заступљени су академско-општеобразовни предмети са 11.16%, стручних са 41.40 % и стручно-апликативни са 39.07% што је приближно вредностима у препорученим стандардима. Изборност 22.78%.

Сви подаци се налазе у предвиђеним табелама. Табела 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5, 5.6, 5.7, као и извештај у електронској форми.

Програм је целовит и нуди стручна знања.

Програми на истој установи су усаглашени.

Кроз прилоге 6.1, 6.2, 6.3 и 6.4 су наведена студијски програми са четири високошколске установе (Немачка, Словенија, САД и Хрватска), али није урађена детаљнија упоредна анализа. Постоји релативна усклађеност програма, међутим није могуће поуздано поредити програме који су на страном језику (Немачка и Словенија).

У оквиру Прилога 6.5 је дата препорука Кијевског института (без превода).

Високошколска установа у складу са друштвеним потребама и својим ресурсима (у складу са Уверењем о акредитацији и Дозволи за рад) уписује студенте на студијски програм ОСС Машинство, на основу успеха у претходном школовању и провере њиховог знања. Врста знања, склоности и способности које се проверавају при упису одговарају природи студијског програма и начин те провере одговарају карактеру студијског програма и објављују се у конкурс.

Услови за упис и пријем студената су технички потпуности дефинисани. Студенти се рангирају према бодовима освојеним у претходном школовању (мах. 40 бод.) и бодова освојеним на пријемном испиту (мах. 60 бод.). Упис студената за студијски програм МАШИНСТВО регулисан је „Правилником о упису, рангирању и правилима студија“.

Студенти полагањем испита стичу одређен број ЕСПБ бодова датим у курикулуму предмета на студијском програму.

Број ЕСПБ бодова утврђен је за сваки предмет према јединственој методологији и оптерећењу студената.

Успешност студената у савлађивању одређеног предмета континуирано се прати и изражава поенима. Студент стиче поене кроз рад током nastave, испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем завршног испита, које се обавља у седишту Школе. Максималан број поена који студент може да оствари на предмету је 100.

Сваки предмет у специјалистичком студијском програму ОСС МАШИНСТВО има одређен број ЕСПБ бодова дати у Табели 5.1 и 5.2, који студент остварује након успешног полагања испита. Број ЕСПБ бодова утврђује се методологијом Високе техничке школе струковних студија у Новом Саду, која прати оптерећење студента при савлађивању градива и обавеза на предмету.

Анализа успеха студената спроводи се једном годишње за све испитне рокове у датој школској години. Прати се пролазност студената на испитима и просечна оцена. У току једне школске године студент остварује најмање 60 ЕСПБ бодова, што одговара просечном укупном ангажовању студената у обиму 40-часовне радне недеље. Један ЕСПБ бод носи између 25-30 сати рада. Настава се одвија у току 30 недеља.

Ангажовани наставни кадар чине 12 наставника у радном односу са 100% радног времена, 2 наставника у радном односу са мање од 100% радног времена. Наставници у радном односу са 100% радног времена на овом студијском програму држе 96.43% nastave, чиме је обезбеђена оптимална искоришћеност људских ресурса и спуњени услови према закону о високом образовању.

Заступљеност доктора наука ангажованих на извођењу наставе на овом студијском програму је преко 50%.

На студијском програму основних струковних студија ОСС МАШИНСТВО ангажовано је 14 наставника, са просечним оптерећењем од 2.80.

На овом студијском програму је 96.43% стално запослених наставника, са 100% радног времена, а они држе 100% часова предавања.

9 Наставника је са научним звањем доктора наука, што чини преко 50% од укупног броја ангажованих наставника.

Укупан број наставника довољан је да покрије укупан број часова наставе на студијском програму тако да се испуне захтеви да наставник остварује просечно 6 часова недељно, при чему ангажовање ниједног наставника није изнад 12 часова активне наставе недељно.

Установа је испунила захтев да 96.43% часова активне наставе одржавају наставници са пуним радним временом.

Од укупног броја наставника потребних за обављање наставе по годинама студија за студијски програм више од 50% наставника има стечен научни назив доктора наука.

На студијском програму основних струковних студија ОСС МАШИНСТВО ангажовано је 13 сарадника, са процечним оптерећењем од 4.13.

Укупан број сарадника довољан је да покрије број часова наставе на студијском програму, при чему сваки сарадник остварује просечно 10 часова активне наставе недељно.

Квалификације наставног особља су документоване и одговарају пољу и нивоу њихових задужења.

Величина група за предавање и вежбе одговара Допуни стандарда за акредитацију студијских програма.

За извођење наставе на свим студијским програмима Школа је обезбедила одговарајући простор површине 3909.52 м<sup>2</sup> што задовољава критеријум 2 м<sup>2</sup> по студенту, за наставу у две смене.

Напомена:  $3.909,52 / 1.804 \text{ студената} = 2,17 \text{ m}^2$ .

Просторни ресурси обезбеђују извођење наставе у две смене према броју студената на студијском програму и прописима о потребној бруто површини датим у Стандарду 10 - Табела 10.1.а.

Установа обезбеђује задовољавајући простор за квалитетно извођење наставе и то један амфитетатар, девет слушаоница, једну вежбаоницу, две рачунарске учионице, 6 лабораторија као и библиотеку са читаоницом што је у складу са потребама образовног процеса.

Установа је обезбедила одговарајући радни простор за наставнике и сараднике..

Установа располаже одговарајућом опремом за извођење наставног процеса, али се на основу модела опреме закључује се да је једним својим делом застарела и да је треба модернизовати.

Установа има библиотеку снабдевену уџбеницима и осталом литературом која својим нивоом и обимом обезбеђује подршку наставном, научноистраживачком и уметничком раду. Библиотека тренутно располаже преко 12766 монографских публикација. Библиотечки фонд је састављен од стручне литературе, уџбеника, скрипти, страних и домаћих часописа, и других материјала који су у функцији наставе која се изводи у Установи.

Листа библиотечких јединица има око 210 наслова и обухвата најрелевантнију литературу за извођење наставе која је доступна студентима у библиотеци школе - Табела 10.3

Листа уџбеника садржи 220 наслова и обухвата уџбенике за извођење наставе из свих предмета који се могу наћи у библиотеци школе или у продаји - Табела 10.4.

Високошколска установа је обезбедила покривеност свих предмета одговарајућом уџбеничком литературом, училима и помоћним наставним средствима на начин да су они расположиви на време и у броју довољном да се обезбеди нормално одвијање наставног процеса.

Наставно веће Школе је на седници одржаној 22.02.2017. године донело одлуку број 249/9 о именовању Комисије за квалитет. Задатак комисије је да спроводи стратегију обезбеђења квалитета наставног процеса, стратегију управљања установом и ненаставним активностима, као и условима рада и студирања, и да у том циљу предузима потребне мере за уклањање уочених неправилности. Одлука број 249/9 од 22.2.2017. је приложена у Табели 11.1.

Контрола квалитета студијског програма, ОСС Машинство, подразумева редовно и систематично праћење његове реализације и предузимање мера за унапређење квалитета у погледу курикулума, наставе, наставног особља, оцењивања студената, уџбеника и литературе.

Школа има јасно и прецизно формулисане унутрашње механизме за обезбеђење квалитета свих процеса рада укључујући и осигурања и унапређења квалитета, у складу са захтевима стандарда SRPS ISO 9001:2008 у областима високог образовања и инжењерских услуга (који захтева интерне и спољашње провере квалитета у периодима од 1 год.).

У поступку самовредновања разматра се и оцена студената, који су активно укључени у процес Самовредновања као оцењивачи и путем својих делегираних представника у саставу комисије за квалитет (Табела 11.1).

Самовредновање се врши у складу са одредбама Правилника о самовредновању и оцењивању студијских програма, наставе и услова рада и одређеним процедурама система управљања квалитетом.

Детаљан приказ унутрашњих механизма за осигурање квалитета дат је у Прилогу 11.1 У оквиру извештаја о Самовредновању приказани су резултати у периоду од четири године и јавно су публиковани у априлу 2016. год.

Међу чланове комисије за контролу квалитета укључено је учешће студента, где је један од чланова комисије за контролу квалитета студент.

Поткомисија на основу увида у документацију установе и извештаја рецензена, утврдила је да студијски програм испуњава стандарде у погледу квалитета, прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, предлаже Комисији да донесе решење о акредитацији.

Имајући у виду предлог поткомисије, заснован на испуњености стандарда за акредитацију студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, одлучено је као у диспозитиву.

Комисија за акредитацију и проверу квалитета, утврдила је да високошколска установа **ВИСОКА ПОСЛОВНО – ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** за студијски програм **основне струковне студије – МАШИНСТВО** у оквиру образовно-научног поља техничко-технолошких наука испуњава стандард у погледу квалитета студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма.

**Упутство о правном средству:** Против ове одлуке може се изјавити жалба Националном савету за високо образовање у року од 30 дана од дана пријема.

Достављено:

- високошколској установи
- архиви КАПК

**Координатор поткомисије (известилац):**

Проф. др Драгутин Дебељковић, с.р.

**Члан поткомисије:**

Проф. др Драган Тасић, с.р.

**Члан поткомисије:**

Проф. др Живадин Мицић, с.р.



**ПРЕДСЕДНИК**  
Проф. др Ђемал Долићанин